

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q2	BK2	156	2024
----	-----	-----	------

Der Betrieb **Warren Services Ltd.**
2 Brickfields Way
Thetford, Norfolk, IP24 1HX
UNITED KINGDOM

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

Klasse Q 1 - mit allgemeinen Anforderungen
Klasse Q 2 - mit besonderen Anforderungen

relevante Arbeiten der **Bauteilklasse BK2** in den Prozessen

135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

an den Werkstoffgruppen ausführen

DIN CEN ISO/TR 15608: 1.1, 1.2, 2.1, 2.2, 3.1, 3.2, 22, 23.1, 23.2

Auflagen und Bemerkungen	gemäß Rückseite
Aufsichtsperson / Fachverantwortlicher	Louis Lummis, geb. am 25.08.1994, IWS
Vertreter	Kieran Stewart, geb. am 08.05.1995, Schweißer, CSWIP 3.2 Ben Lynas, geb. am 04.08.1985, CSWIP 3.2 (extern)
Geltungsdauer der Bescheinigung	vom 20.12.2024 bis zum 19.12.2025
ausgestellt am	21.02.2025

Anerkannte Stelle

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV Hannover



Dipl.-Ing. Gaier



Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Bescheinigung ist auf Anforderung vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung der zuständigen Aufsichtsbehörde oder dem Auftraggeber vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Zulassung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlasst.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Zulassung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Herstellerqualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

Auflagen und Bemerkungen:

Die folgenden SAP sind berechtigt, Schweißerprüfungen eigenständig abzunehmen:
Herr Kieran Stewart

Verwendung von Schweißzusatzwerkstoffen gemäß Vorgaben der Generalunternehmer.

Verteiler:

1. Antragsteller (Original)
2. zivile Leitstelle
3. z.d.A. (Kopie)

Certificate

on the Qualification of constructors acc. to DIN 2303

Q2	BK2	156	2024
----	-----	-----	------

The following firm **Warren Services Ltd.**
2 Brickfields Way
Thetford, Norfolk, IP24 1HX
UNITED KINGDOM

has proved - upon application and subsequent audit - to fulfil the quality requirements made on producing and repairing companies for military technical equipment by welding / brazing / thermal spraying.

Based on this Qualification of constructors it is entitled to carry out, on military technical products of

Class Q 1 - with general requirements
Class Q 2 - with special requirements

relevant welding work of component **class BK2** in the following processes

135 MAG welding with solid wire electrode
141 TIG welding with solid filler material (wire/rod)


on components of groups

DIN CEN ISO/TR 15608: 1.1, 1.2, 2.1, 2.2, 3.1, 3.2, 22, 23.1, 23.2

Requirements	see reverse
Coordinator / Responsible specialist	Louis Lummis, born 1994-08-25, IWS
Deputy	Kieran Stewart, born 1995-05-08, welder CSWIP 3.2 Ben Lynas, born 1985-08-04, CSWIP 3.2 (extern)
Validity of authorization certificate	from 2024-12-20 to 2025-12-19
Date of issue	2025-02-21

Approved body

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV Hannover


Dipl.-Ing. Gaier



General requirements

1. This approval is to be shown - on request - to the supervisory body or to the client as an attested duplicate or copy, before starting the welding work.
2. For advertising and other purposes this approval may only be copied / published in a complete form. The text of advertising material is not allowed to be in contradiction to this approval.
3. If the person(s) mentioned in this certificate as welding supervisor leave(s) the firm, and if there are any changes in welding processes or essential parts of the facilities necessary for the welding work, this has to be announced to the accredited body in due time. If necessary a new verification will be arranged.
4. If there are doubts about the qualification of the firm, unannounced factory visits and audits by the accredited body are possible at any time.
5. This approval can at any time be withdrawn, altered or supplemented with immediate effect, without any compensation,
 - if the prerequisites - the approval is based on have changed or
 - if the regulations of this certificate are not observed.
6. At least 2 months prior to the expiry date a new application must have reached the accredited body, if the approval should be certified again.

Requirements and Remarks:

The assumptions for performing qualification tests of welders does exist for:
Mr Kieran Stewart

Use of welding filler materials in accordance with the general contractor's specifications.

CC.:

1. Applicant (Original)
2. civillan (coordinating) office
3. to be filed (copy)